

H 8973 Resin

H 8973 Hardener

LEPIDLO PRO VYSOKOTEPLTNÍ
EPOXIDOVÉ NÁSTROJOVÉ DESKY

BUILDING TRUST



APLIKACE

Vyhrazený lepicí systém k vzájemnému lepení desek LAB 973 nebo LAB 975 NEW.

FYZIKÁLNÍ & TEPLTNÍ VLASTNOSTI

Složení		RESIN H8973	HARDENER H8973	SMĚS
Váhový míscí poměr		100	14	
Skupenství		pasta	kapalina	pasta
Barva		modrá	průhledná	modrá
Specifická hustota @ 25°C Specifická hustota vytvrzeného produktu @ 23°C	ISO 1675 : 1975 ISO 2781 :1988	0.78	0.95 -	- 0.78
Doba zpracování @ 25°C on 115g(min.)	-			50
Manipulační doba (min.)				60
Spotřeba (g/m²)				530
Koeficient lineární roztažnosti(C _L TE) [0, +90]°C (1)	T.M.A - Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹		50

Teplota (°C)		23	80	100	120
Tvrdost(1) Shore D (1 s)	ISO 868 : 85	74	69	67	66

(1) : Průměrné hodnoty získané na standardních vzorcích / tvrzení 24 hodin při 23 ° C + 4 hodiny při 80 ° C + 4 hodiny při 120 ° C

SKLADOVÁNÍ - OCHRANA

Doba použitelnosti pryskyřice je 12 měsíců a 24 měsíců pro tužidlo na suchém místě a v originálních neotevřených nádobách při teplotě mezi 15 až 25 ° C.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- zajistěte dobré větrání
- používejte rukavice a ochranné brýle



ACR Czech s.r.o - Sika ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

Page 1/2 - TDS19F0006 – March 1st, 2019

Sika Automotive France SAS –
Sika Advanced Resins
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
www.sikaadvancedresins.com
www.sikaadvancedresins.fr

GERMANY
+49 (0)7125 940 492
tooling@de.sika.com
www.sikaadvancedresins.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
www.sikaadvancedresins.it

SPAIN
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
www.sikaadvancedresins.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
www.sikaadvancedresins.uk

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
www.sikaadvancedresins.sk

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
www.sikaadvancedresins.mx

USA
+1 248 588 2270
axsonmh@axson.com
www.sikaadvancedresins.us

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
www.sikaadvancedresins.cn

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
www.sikaadvancedresins.jp

CZECH
+420 476 704 212
info@axson.cz
www.axson.cz

INDIA
+91 20 25560710
info.india@axson.com
www.sikaadvancedresins.in

H 8973 Resin

H 8973 Hardener

LEPIDLO PRO VYSOKOTEPLTNÍ
EPOXIDOVÉ NÁSTROJOVÉ DESKY

BUILDING TRUST



Další informace naleznete v bezpečnostním listě produktu

ZPRACOVÁNÍ

1- Příprava povrchu Lab973 nebo Lab975NEW k lepení:

- Pro lepší mechanický grip a zdrsnění desky obracejte brusným papírem o zrnitosti 80
- odstraňte prach stlačeným vzduchem
- odmašťovat (např. : Isopropylalkohol-IPA)

2- Spotřeba směsi potřebné pro lepení desek musí být založena na spotřebě 530 g / m².

Použití kitu (0,491 g) pokryje téměř 1 m². V tomto případě lze směs provést přidáním tvrdidla do nádoby s pryskyřicí a důkladným mícháním smísit, dokud nebude směs homogenní.

Nad 1 m² musí být množství upraveno s ohledem na uvedený míšicí poměr a směs musí být míchána v přiměřené nádobě. Míchejte pomocí kovové špachtle.

3- Odstraňte a rozetřete směs na oba ošetřené povrchy pomocí vroubkované špachtle (3 mm), abyste umožnili homogenní distribuci směsi mezi lepenými deskami.

Ručně pak upravte umístění desek dohromady jejich posunutím na sebe.

Odstraňte přebytečnou směs vytlačenou ze spojovacích linií mezi deskami.

4- Aplikujte a udržujte tlak pomocí upínacího nástroje po dobu 16H při pokojové teplotě. Po této době lze slepené desky opracovat na CNC.

BALENÍ

Resin	Hardener
2 x 6 x 0,43	12 x 0,061 kg

ZÁRUKA

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití produktů Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s produkty při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s Doporučení Siky. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotýčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.



ACR Czech s.r.o - Sika ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

Page 2/2 - TDS19F0006 – March 1st, 2019

Sika Automotive France SAS –
Sika Advanced Resins
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
www.sikaadvancedresins.com
www.sikaadvancedresins.fr

GERMANY
+49 (0)7125 940 492
tooling@de.sika.com
www.sikaadvancedresins.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
www.sikaadvancedresins.it

SPAIN
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
www.sikaadvancedresins.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
www.sikaadvancedresins.uk

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
www.sikaadvancedresins.sk

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
www.sikaadvancedresins.mx

USA
+1 248 588 2270
axsonmh@axson.com
www.sikaadvancedresins.us

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
www.sikaadvancedresins.cn

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
www.sikaadvancedresins.jp

CZECH
+420 476 704 212
info@axson.cz
www.axson.cz

INDIA
+91 20 25560710
info.india@axson.com
www.sikaadvancedresins.in